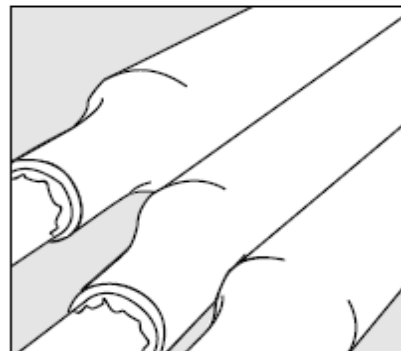


E L E C T R I C A L
P R O D U C T S · D I V I S I O N



Installation Instruction
EPP 0035 - P 7/12

دستورالعمل نصب

مفصل حرارتی ۱۰۰۰ ولت Raychem

مناسب کابل‌های یک و چند رشته با

عایق خشک و آرمور مفتولی

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn
Munich, Germany
Tel. ++49-89-6089-0
Fax ++49-89-6096345

شرکت پارس جلفا

نماینده انحصاری توزیع محصولات شرکت TE.Connectivity/Raychem در ایران

تهران - خ شهید وحید دستگردی (ظفر)

مایین آفریقا و ولیمبر-پلاک ۲۸۳- طبقه ۵

تلفن : ۰۲۱-۸۸۶۷۴۳۳۴-۷

قبل از نصب نکات زیر را رعایت کنید:

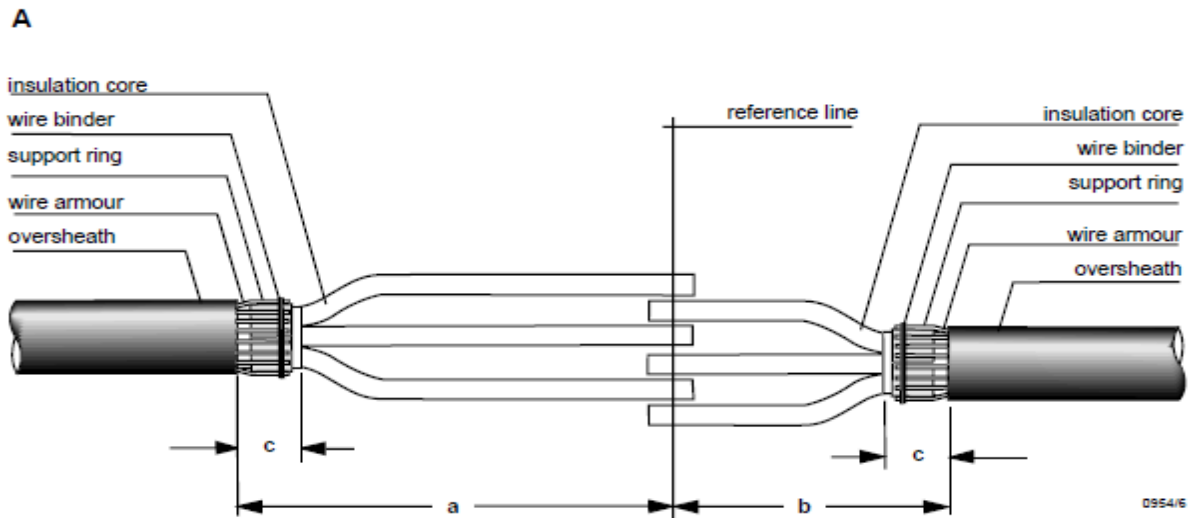
مطمئن شوید که کیت مفصل موجود، مناسب کابل شما می باشد.
شماره فنی کالا ، دستور نصب موجود در کیت و مشخصات فنی کابل بایستی با هم مطابق باشند.
ممکن است که این دستور نصب نسبت به آخرین دفعه ای که شما این کیت را نصب کرده اید تغییر کرده باشد. با دقت دستور نصب را بخوانید و فقط طبق آن کار نصب خود را انجام دهید.

دستورات عمومی:

از یک مشعل با گاز پروپان یا بوتان استفاده نمایید.
مشعل را طوری تنظیم کنید تا یک شعله آبی ملایم با سر زرد رنگ حاصل شود. از بکار بردن شعله آبی و یا چراغ کوره ای خودداری کنید.
شعله را بطور یکنواخت حرکت دهید تا از ایجاد حرارت بیش از حد در یک نقطه جلوگیری شود و پیش از حرارت دادن ، محل های آغشته به چسب را حتما تمیز و روغن زدایی نمایید.
چنانچه از ماده پاک کننده مخصوصی استفاده می کنید دستور استفاده آنرا مطالعه نمایید.
حرارت دادن روکش را از همانجایی شروع کنید که در این دستور نصب قید شده است.
مطمئن شوید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد و حباب هوایی بین روکش و لایه قبلی باقی نمانده باشد.
روکش باید صاف و بدون چروک بدور اجزای داخلی آن جمع شده باشد.
از ایجاد حرارت مستقیم روی عایق کابل خودداری نمایید.
از سمباده های عایقی (اکسید آلومینیم) استفاده نمایید.
این دستور نصب برای افراد آموزش دیده تهیه شده و مسئولیت نصب هر اتصال کابلی به عهده ایشان می باشد.

مرحله آماده سازی کابل:

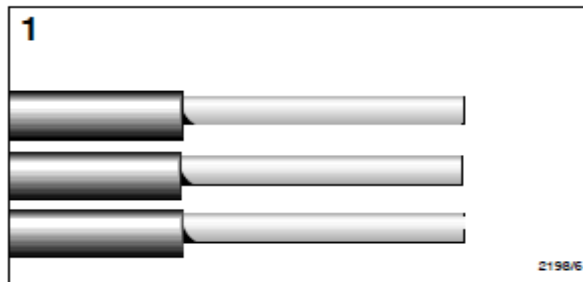
کابلها را به اندازه ۱۵۰ میلیمتر بر روی هم قرار دهید و خط فرضی را در وسط محلی که کابلها بر روی هم قرار گرفته اند، مشخص نمایید. تیوپ بزرگ مفصل را از روی یکی از کابلها عبور داده و در محل خود پارک نمایید. پوسته بیرونی کابلها را مطابق با اندازه های مندرج در جدول شماره ۱، از روی کابلها بردارید.



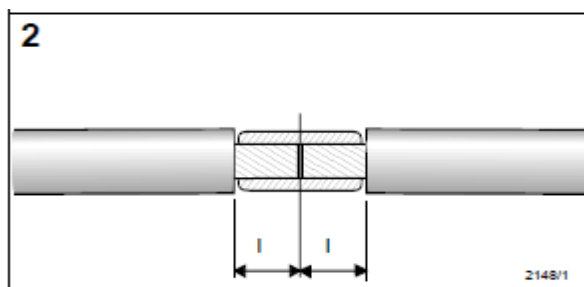
مطابق شکل A آرمور مفتولی کابلها را به اندازه "C" مندرج در جدول (باقی گذاشته، بوسیله سیم مفتولی و بصورت موقت مهار نمایید. سپس مابقی آنرا از روی کابلها جدا نمایید. بوش های فلزی موجود در کیت را زیر لبه های تیز آرمورها قرار داده و بوسیله سیم مفتولی و بصورت موقت آنرا در جای خود مهار نمایید. اضافه رشته های کابل را از محل خط فرضی ببرید.

Table 1
Size of Conductor
[mm²]

	a [mm]	b [mm]	c [mm]
6- 16	150	100	35
25- 50	300	180	50
70-150	450	250	80
185-300	550	350	80

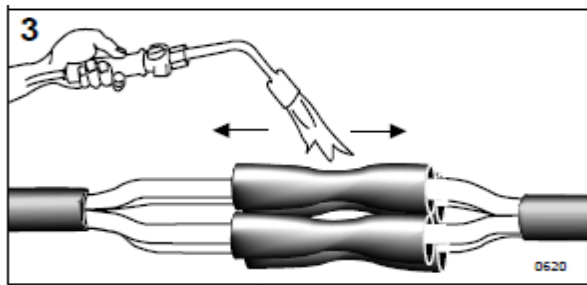


۱- روکشهای کوچکتر مفصل را روی رشته های سمت "a" قرار داده و بصورت موقت پارک نمایید.

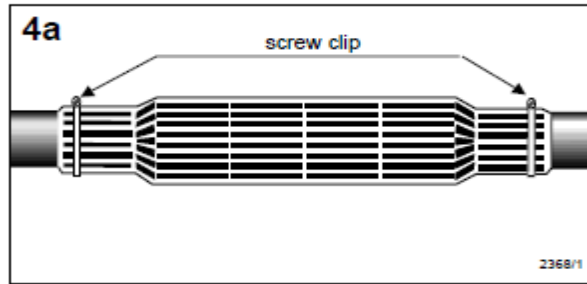


۲- مطابق شکل و به اندازه "I" عایق کابل را از روی هادی های هر دو رشته کابل بردارید.
(نصف طول موف + ۵ میلیمتر = I)
سپس بوسیله موف موجود در کیت و با پرس استاندارد آنرا روی هادی ها نصب نمایید.

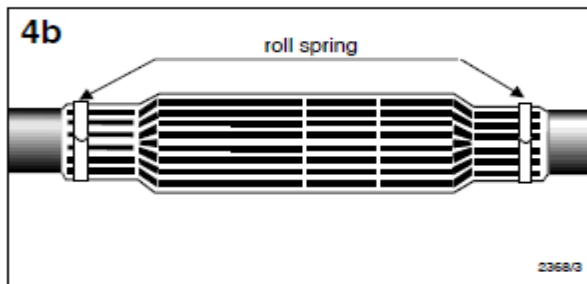
۳- تیوپهای کوچک را هم مرکز با موفها قرار داده و عمل حرارت دادن را از مرکز به سمت دو انتها انجام دهید.



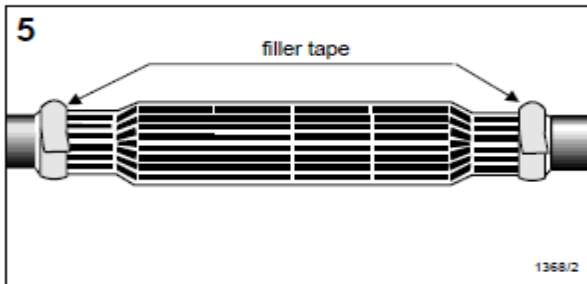
۴-۲- رشته ها را تا حد ممکن به یکدیگر نزدیک کرده و کنار هم قرار دهید. سپس بوسیله نوار چسب موجود در کیت آنها را در جای خود مهار نمایید. سپس مطابق شکل، قالب فلزی مفصل را دور رشته ها پیچیده و دو انتهای آنرا بوسیله بست پیچی بر روی مفتولهای آرمور کابل محکم ببندید. قبل از این کار، سیم های مفتولی را از جای خود باز نمایید.



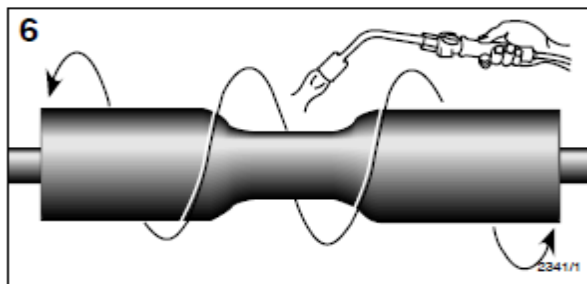
۴-۲- همچنین می توانید برای کابل های با سطح مقطع هادی ۶ تا ۱۶ میلیمتر مربع، مطابق شکل، برای نصب قالب فلزی مفصل از بست فنری استفاده نمایید.



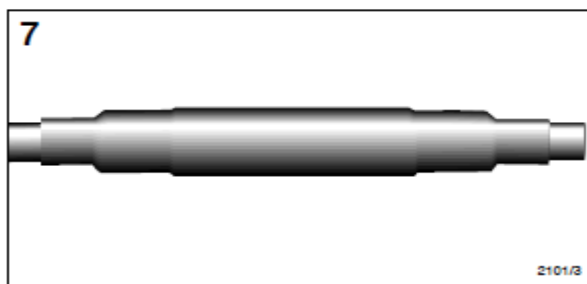
۵- لبه های تیز بست های پیچی و یا قالب فلزی مفصل را بوسیله نوار چسب پارچه ای کاور نمایید.



۷- به اندازه ۱۵۰ میلیمتر از پوسته بیرونی هر دو کابل را پاک و چربی زدایی نمایید. سپس تیوپ بزرگ مفصل را هم مرکز با روکشهای رشته ها قرار داده و عمل حرارت دادن را از مرکز به سمت دو انتهای کابل انجام دهید.



۷- در پایان دقت نمایید هیچ حباب هوایی بین این روکش و لایه های کابل باقی نمانده باشد. در این مرحله کار نصب مفصل تمام شده است. تا سرد شدن روکشهای مفصل، از اعمال هرگونه نیروی خارجی خودداری نمایید. همچنین میتوانید بلافاصله کابل را در این مرحله برقرار نمایید.



لطفاً برای کسب اطلاعات بیشتر با شرکت پارس جلفا تماس حاصل فرمایید.