

Installation Instruction
EPP 0290-M - P 7/12

دستورالعمل نصب

مفصل حرارتی ۳۶ کیلوولت Raychem

**مناسب کابل‌های سه رشته با عایق خشک
(آرمور دار)**

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn
Munich, Germany
Tel. ++49-89-6089-0
Fax ++49-89-6096345

شرکت پارس جلفا

نماینده انحصاری توزیع محصولات شرکت TE.Connectivity/Raychem در ایران

تهران - خ شهید وحید دستگردی (ظفر)

مایین آفریقا و ولبعصر-پلاک ۲۸۳- طبقه ۵

تلفن : ۰۲۱-۸۸۶۷۴۳۳۴-۷

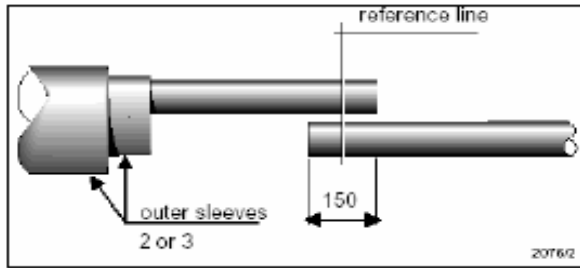
قبل از نصب نکات زیر را رعایت کنید:

مطمئن شوید که کیت مفصل موجود، مناسب کابل شما می باشد.
شماره فنی کالا ، دستور نصب موجود در کیت و مشخصات فنی کابل بایستی با هم مطابق باشند.
ممکن است که این دستور نصب نسبت به آخرین دفعه ای که شما این کیت را نصب کرده اید تغییر کرده باشد. با دقت دستور نصب را بخوانید و فقط طبق آن کار نصب خود را انجام دهید.

دستورات عمومی:

از یک مشعل با گاز پروپان یا بوتان استفاده نمایید.
مشعل را طوری تنظیم کنید تا یک شعله آبی ملایم با سر زرد رنگ حاصل شود. از بکار بردن شعله آبی و یا چراغ کوره ای خودداری کنید.
شعله را بطور یکنواخت حرکت دهید تا از ایجاد حرارت بیش از حد در یک نقطه جلوگیری شود و پیش از حرارت دادن ، محل های آغشته به چسب را حتما تمیز و روغن زدایی نمایید.
چنانچه از ماده پاک کننده مخصوصی استفاده می کنید دستور استفاده آنرا مطالعه نمایید.
حرارت دادن روکش را از همانجایی شروع کنید که در این دستور نصب قید شده است.
مطمئن شوید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد و حباب هوایی بین روکش و لایه قبلی باقی نمانده باشد.
روکش باید صاف و بدون چروک بدور اجزای داخلی آن جمع شده باشد.
برای برداشتن گرافیت از دستگاه گرافیت بردار مناسب استفاده نمایید.
از ایجاد حرارت مستقیم روی عایق کابل خودداری نمایید.
از سمباده های عایقی (اکسید آلومینیم) استفاده نمایید.
این دستور نصب برای افراد آموزش دیده تهیه شده و مسئولیت نصب هر اتصال کابلی به عهده ایشان می باشد.

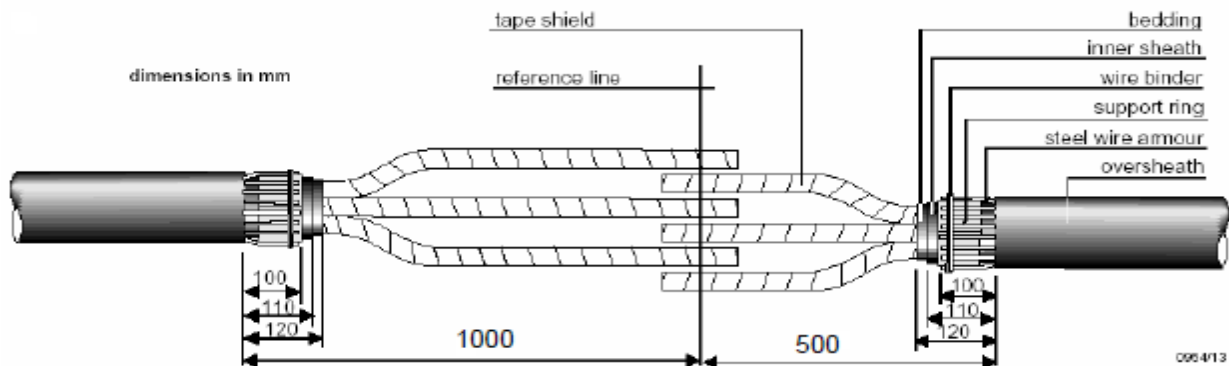
مرحله آماده سازی کابل:



کابلها را به اندازه ۱۵۰ میلیمتر بر روی هم قرار دهید
خط فرضی را در وسط محلی که کابلها بر روی هم قرار
گرفته اند، مشخص نمایید. تیوپ های بزرگ مفصل را از
روی یکی از کابلها عبور داده و در محل خود پارک نمایید.

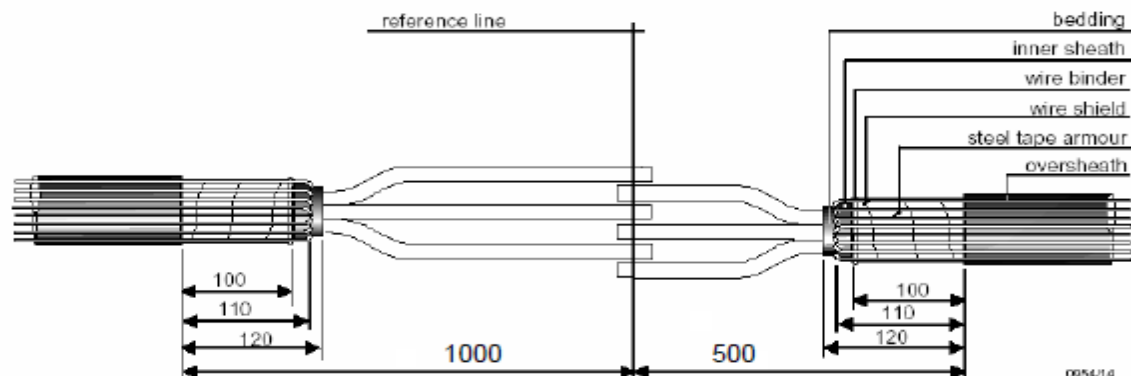
کابل با آرمور مفتولی:

مطابق مقادیر داده شده پوسته بیرونی کابل، آرمور و دیگر متعلقات آن را از محل خط مبنا و از روی کابل جدا کنید. در صورت
مفتولی بودن شیلد کابل و جهت اتصال شیلد دو سمت به یکدیگر، آنها را از محل خط فرضی قطع نکنید. غلاف سربی و آرمور کابل
را ابتدا سمباده کشیده و سپس تمیز و چربی زدایی کنید. بوش های فلزی موجود در کیت را زیر لبه های تیز آرمورها قرار داده و
بوسیله سیم مفتولی و بصورت موقت آنها را در جای خود مهار نمایید. شیلدهای مفتولی را روی پوسته کابل برگردانده و بوسیله نوار
چسب پلاستیکی آنها را بصورت موقت مهار کنید. دقت نمایید که هیچ لبه تیزی باقی نماند. اضافه رشته های کابل را از محل خط
فرضی ببرید.



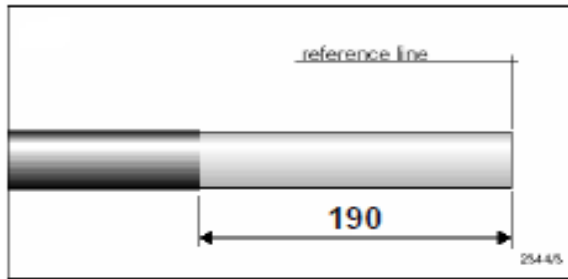
کابل با آرمور نواری:

مطابق مقادیر داده شده ، پوسته بیرونی کابل، آرمور و دیگر متعلقات آن را از محل خط مبنا و از روی کابل جدا کنید. در صورت
مفتولی بودن شیلد کابل و جهت اتصال شیلد دو سمت به یکدیگر، آنها را از محل خط فرضی قطع نکنید. غلاف سربی و آرمور کابل را
ابتدا سمباده کشیده و سپس تمیز و چربی زدایی کنید. ۱۰۰ میلیمتر از آرمور نواری کابلها را باقی گذاشته و مابقی آنها را از روی کابلها
بردارید. برای اینکار، ابتدا آرمور نواری کابل را بوسیله سیم مفتولی و بصورت موقت مهار کنید. شیلدهای مفتولی را روی پوسته
کابل برگردانده و بوسیله نوار چسب پلاستیکی آنها را بصورت موقت مهار کنید. دقت نمایید که هیچ لبه تیزی باقی نماند. اضافه
رشته های کابل را از محل خط فرضی ببرید.



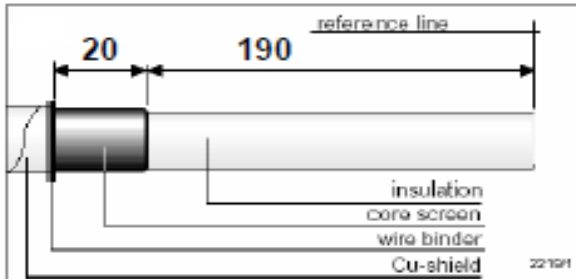
کابل با شیلد مفتولی:

لایه نیمه هادی کابل را به اندازه ۱۹۰ میلیمتر از خط فرضی و بوسیله دستگاه گرافیت بردار مناسب از روی عایق بردارید. سطح روی عایق باید عاری از هرگونه ذرات باقیمانده نیمه-هادی، حفره و خط و خش باشد.



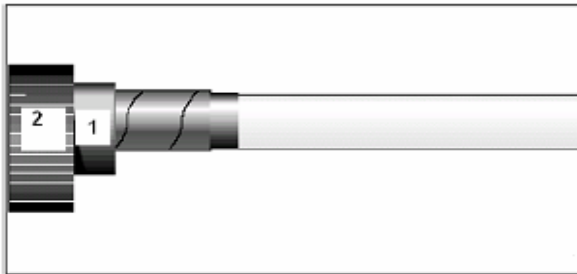
کابل با شیلد نواری:

شیلد نواری کابل را به اندازه ۲۱۰ میلیمتر از خط فرضی از روی کورها بردارید. برای اینکار و بصورت موقت از سیم مفتولی جهت مهار کردن شیلد استفاده نمایید. سپس لایه نیمه هادی کابل را به اندازه ۱۹۰ میلیمتر از خط فرضی و بوسیله دستگاه گرافیت بردار مناسب از روی عایق بردارید. سطح روی عایق باید عاری از هرگونه ذرات باقیمانده نیمه هادی، حفره و خط و خش باشد.

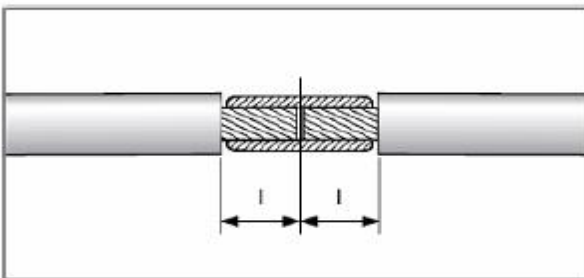


نصب مفصل:

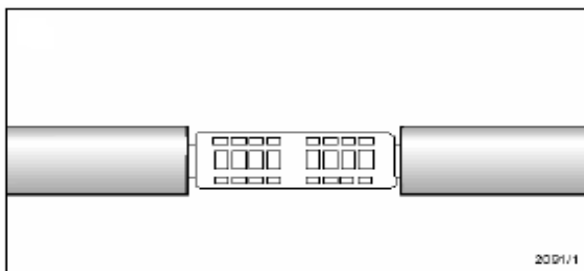
تیوپهای موجود در کیت را از انتهای رشته بلند تر کابل عبور داده و روی روکش بیرونی کورها پارک نمایید.
(۱) روکش استرس کنترل (مشکی رنگ)
(۲) روکش دو لایه (قرمز و مشکی)

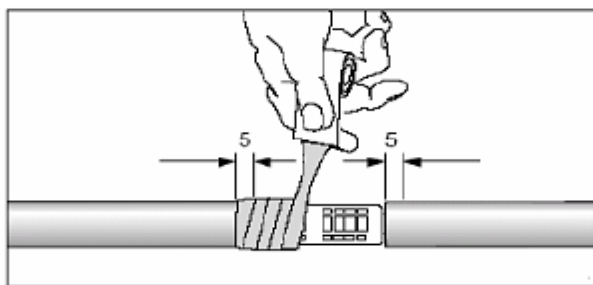


مطابق شکل و به اندازه "۱" عایق کابل را از روی هادی های هر دو رشته کابل بردارید.
(نصف طول موف + ۵ میلیمتر = I)

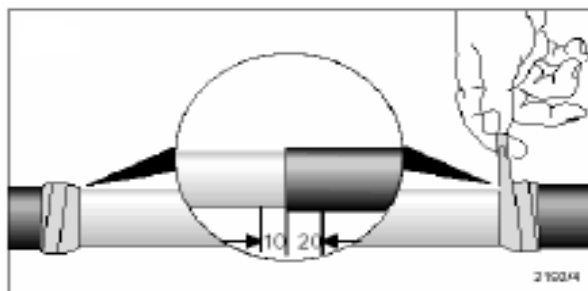


موف بسته موجود در کیت را بوسیله پرس ۶گوش یا هر روش استاندارد دیگری روی هادی نصب نمایید، بوسیله سوهان و یا سمباده لبه های تیز آنرا از بین ببرید.



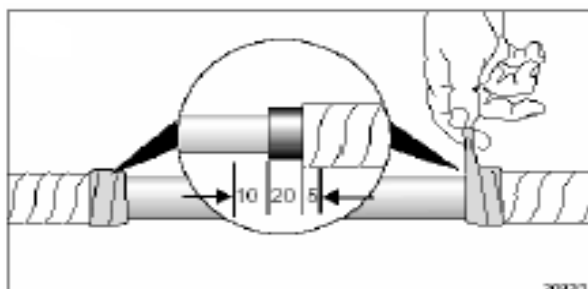


کاغذ محافظ را از ماستیک نواری زرد رنگ بلندتر جدا کرده و ماستیک را با حداقل ضخامت ۲ میلیمتر روی سطح موف و ۵ میلیمتر از عایق هر دو طرف بپיچید. در پایان قطر این محل بایستی با قطر عایق برابر و یا کمی بیشتر باشد.



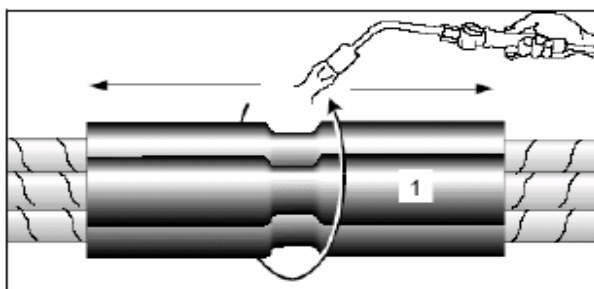
کابل با شیلد مفتولی:

ماستیک نواری زرد رنگ را دور لبه گرافیت و عایق کابل، بطوریکه ۱۰ میلیمتر آن روی عایق و ۲۰ میلیمتر آن روی نیمه هادی باشد، بپيچید. برای این کار، ماستیک را به آرامی بکشید تا عرض آن نصف گردد.



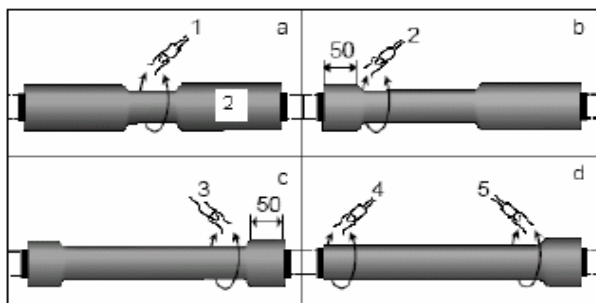
کابل با شیلد نواری:

ماستیک نواری زرد رنگ را به دور شیلد نواری، نیمه هادی و عایق کابل به گونه ای بپيچید که ۵ میلیمتر آن روی شیلد، ۲۰ میلیمتر روی نیمه هادی و ۱۰ میلیمتر آن روی عایق باشد. برای این کار ماستیک را به آرامی بکشید تا عرض آن نصف گردد.



تیوپ مشکی رنگ استرس کنترل را از میان تیوپهای پارک شده بیرون کشیده و مرکز آنرا بر روی مرکز موف قرار دهید. از مرکز تیوپ عمل حرارت دادن را آغاز و به سمت انتهای طرفین حرارت را ادامه دهید. درپایان دقت نمایید هیچ حباب هوایی بین این روکش و عایقهای رشته های کابل باقی نمانده باشد.

روکش دو لایه مشکی و قرمز رنگ را بر روی مرکز تیوپ نصب شده قبلی قرار دهید.



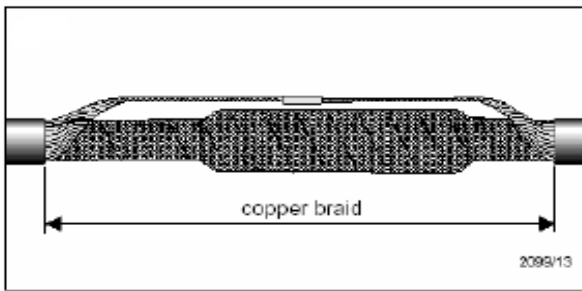
(a) از مرکز روکش عمل حرارت دادن را آغاز کنید (b) با پیچاندن هر دو انتهای روکش مطمئن شوید که روکش در محل خود ثابت شده باشد.

(c) حرارت دادن را به سمت راست روکش و تا ۵۰ میلیمتری انتهای آن ادامه دهید. نیمه دیگر روکش را نیز به روش مشابه حرارت دهید.

(d) در پایان، دو انتهای باقی مانده را حرارت دهید. دقت نمایید که هیچ حباب هوایی بین روکش و روکش قبلی باقی نمانده باشد.

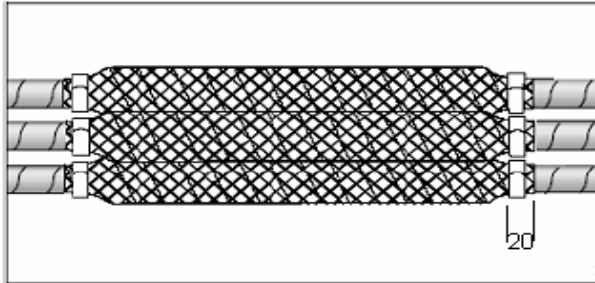
کابل با شیلد مفتولی:

رشته ها را تا حد ممکن به یکدیگر نزدیک کرده و کنار هم قرار دهید. توری مسی قلع اندود بافته شده را به صورت ۵۰٪ همپوشانی به گونه ای بدور کورها ببیچید که تمامی سطح مفصل را بپوشاند. شیلدهای مفتولی دو سمت را روی مفصل قرار داده و بوسیله موف به یکدیگر متصل نمایید.

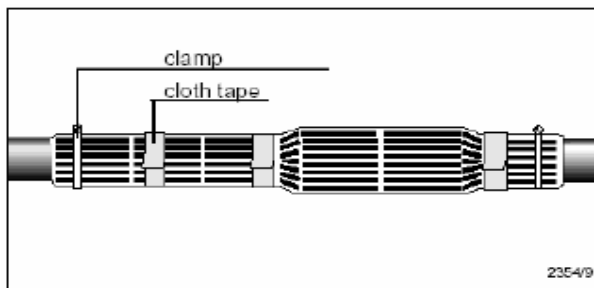


کابل با شیلد نواری:

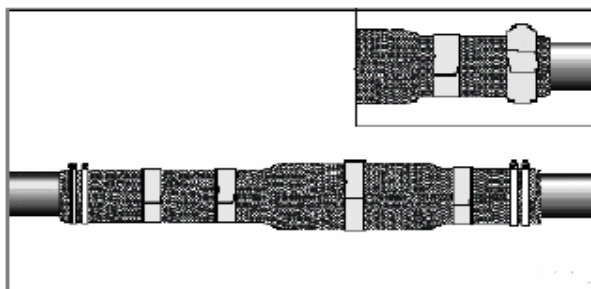
دو لایه از نوار مسی بافته شده را به صورت همپوشانی بدور هر کور کابل ببیچید. دقت کنید که ۲۰ میلیمتر از شیلد نواری نیز باید توسط توری مسی پوشانده شود. سپس بوسیله بست فنری یا هر روش دیگری توری مسی را به شیلد نواری در هر دو سمت مفصل متصل نمایید.



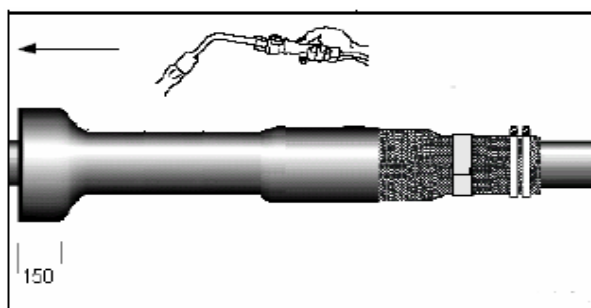
قالب فلزی مفصل را بدور مفصل پیچیده و آنرا توسط چهار عدد نوار چسب پارچه ای در جای خود محکم کنید. سپس دو انتهای آنرا بوسیله بست پیچی بر روی آرمور فلزی محکم ببندید.

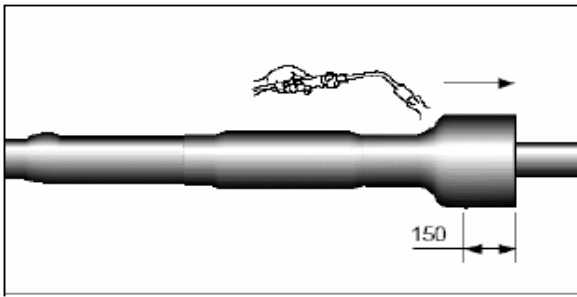


لبه های تیز بست های پیچی و یا قالب فلزی مفصل را بوسیله نوار چسب پارچه ای کاور نمایید.

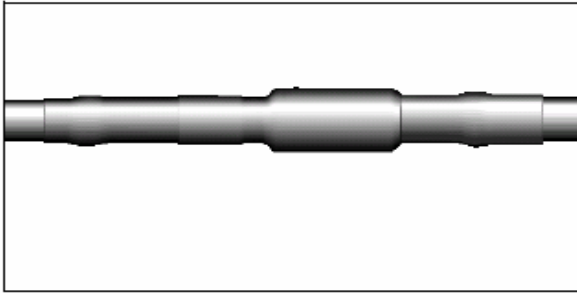


روکش بیرونی اول مفصل (روکش مشکی رنگ) را از محل پارک خود خارج نموده و آنرا در محل نشان داده شده در شکل به گونه ای قرار دهید که انتهای آن ۱۵۰ میلیمتر روی روکش بیرونی کابل را بپوشاند. عمل حرارت دادن را از سمت روکش بیرونی آغاز کرده و به سمت مرکز مفصل ادامه دهید.





روکش بیرونی دوم مفصل (روکش مشکی رنگ) را از محل پارک خود خارج نموده و آنرا در محل نشان داده شده در شکل بگونه ای قرار دهید که انتهای آن به اندازه ۱۵۰ میلیمتر بر روی سمت دیگر روکش بیرونی قرار گیرد.



۷- در پایان دقت نمایید هیچ حباب هوایی بین این روکش و لایه های کابل باقی نمانده باشد.
در این مرحله کار نصب مفصل تمام شده است . تا سرد شدن روکشهای مفصل، از اعمال هرگونه نیروی خارجی خودداری نمایید. همچنین میتوانید بلافاصله کابل را در این مرحله برقرار نمایید.

لطفاً برای کسب اطلاعات بیشتر با شرکت پارس جلفا تماس حاصل فرمایید.

تهران- خ شهید وحید دستگردی (ظفر) مابین آفریقا و ولیعصر- پلاک ۲۸۳- طبقه ۵ تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۷۴۳۳۴-۷